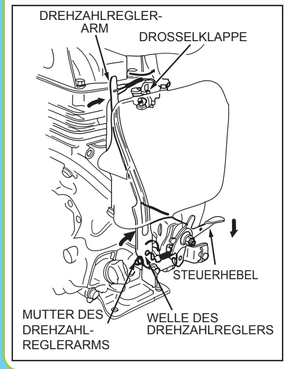
www.honda-engines-eu.com

GX100

HONDA

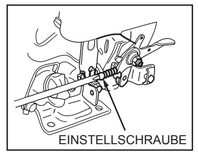
DREHZAHLREGELUNG



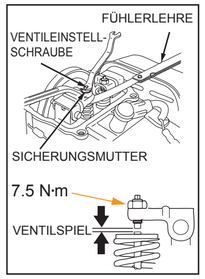
Einstellung

Reglerarm in Vollgasposition.
Bei geöffneter Drosselklappe Reglerwelle in Richtung 'Vollgas' drehen und Mutter festziehen.

Höchstdrehzahl (unbelastet)
4,000 ± 200 U/min

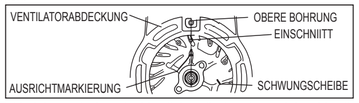


VENTILSPIEL



Überprüfung und Einstellung des Ventilspiels müssen bei kaltem Motor durchgeführt werden.

Um die Ventile einzustellen, den Kolben in den oberen Totpunkt des Kompressionshubs bringen (beide Ventile sind geschlossen). Hierzu den Einschnitt in der Schwungscheibenrippe oder die Ausrichtmarkierung an der Schwungscheibe mit der oberen Bohrung an der Ventilatorabdeckung ausrichten.

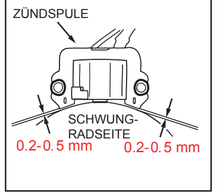


Eine Fühlerlehre zwischen der Ventileinstellschraube und dem Ventil einführen, dann das Ventilspiel messen.

Ventilspiel	0.15 ± 0.04 mm (EIN)	0.20 ± 0.04 mm (AUS)

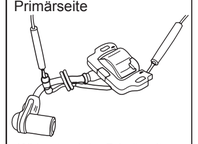
ZÜNDSPULE

EINSTELLEN DES LUFTSPALTS



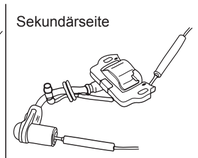
ÜBERPRÜFUNG

Primärseite



Widerstand der Primärseite: 0.75 – 0.95Ω

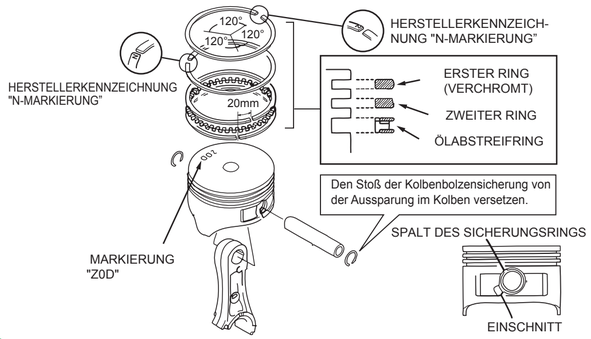
Sekundärseite



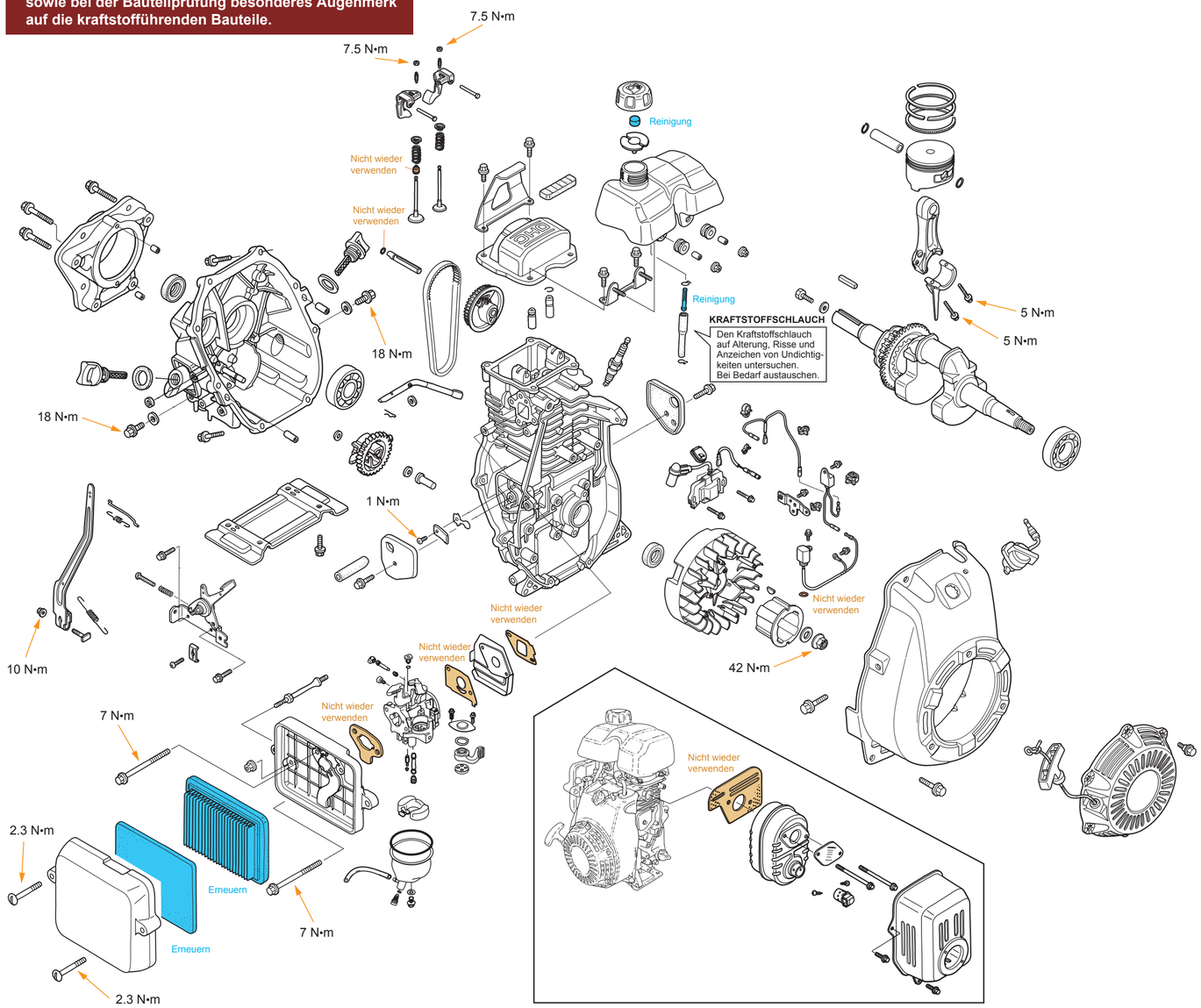
Widerstand der Sekundärseite: 6.1 – 9.3 kΩ

KOLBEN ZERLEGEN / ZUSAMMENBAU

Die Kolbenringstöße um 120 Grad voneinander versetzen und von der Kolbenbolzenbohrung Verdrehen.



Kraftstoff ist hochentzündlich und explosionsfähig! Legen Sie bei der Demontage/Montage des Motors sowie bei der Bauteilprüfung besonderes Augenmerk auf die kraftstofführenden Bauteile.



© Honda Motor Co., Ltd. Power Product Service Division.

MOTORÖL

Ölmenge	0.40 Liter
Empfohlenes Öl	SAE 10W-30 API-Klasse SF oder SG

FLÜSSIGDICHTUNG

ZYLINDERKOPFDECKEL
ZYLINDERBLOCK

Three Bond TB1207B
- Die Bauteile innerhalb von 3 Minuten nach Auftragen der Flüssigdichtmasse zusammensetzen.
- Nach dem Zusammensetzen und vor dem Starten des Motors 30 Minuten warten.

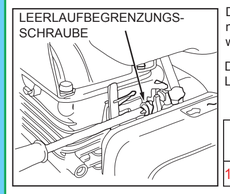
ZÜNDKERZE

Elektrodenabstand	0.6 - 0.7 mm

Standard-Zündkerze	NGK	CR5HSB
	DENSO	U16FSR-UB
	Honda Art.-Nr.	98056-55777

SCHWIMMERKAMMER-VERGASER

LEERLAUFDREHZAHL

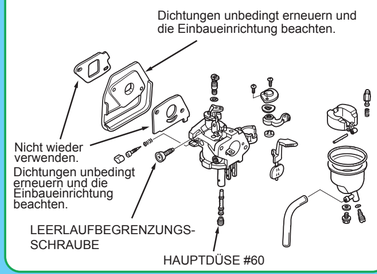


Den Motor starten und auf normale Betriebstemperatur warmlaufen lassen.

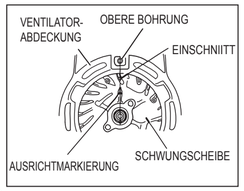
Die vorgeschriebene Leerlaufdrehzahl einstellen.

Vorgeschriebene Leerlaufdrehzahl
1,550±150 min (U/min)

VERGASER ZERLEGEN / ZUSAMMENBAU

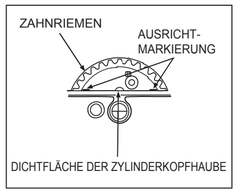


NOCKENWELLEN



Den Kolben in den oberen Totpunkt des Kompressionshubs bringen (beide Ventile sind nun geschlossen). Den Einschnitt in der Schwungscheibenlamelle oder die Ausrichtmarkierung an der Schwungscheibe mit der oberen Bohrung an der Ventilatorabdeckung ausrichten.

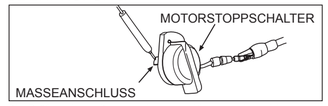
RIEMENSCHEIBE



Die Ausrichtmarkierungen an der Nockenwellen-Riemenscheibe so positionieren, daß diese mit der Dichtfläche der Zylinderkopfhaube ausgerichtet sind.

MOTORSTOPP-SCHALTER

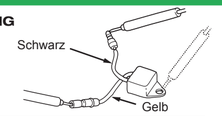
ÜBERPRÜFUNG



Die Prüfsonden mit dem schwarzen Kabel und der Masse des Motorstoppschalters verbinden, dann auf Durchgang überprüfen. Schalter in der OFF-Position: Es muß Durchgang bestehen. Schalter in der ON-Position: Es darf kein Durchgang bestehen.

ÖLWARNEINHEIT

ÜBERPRÜFUNG



– \ +	Schwarz	Gelb	Gehäuse
Schwarz		500-10kΩ	∞
Gelb	500-10kΩ		∞
Gehäuse	∞	∞	

Printed in Belgium - Published by: **Honda Motor Europe Logistics NV** - Specifications can be changed without notice - Edition: Aug. 2021