



eGX BOÎTIER POUR BATTERIE

Présentation du boîtier de stockage de batterie
pour un maximum de sécurité et de commodité



Garantit Sécurité et
Assurance



Conforme à la
réglementation



Prolonge la durée de
vie de votre batterie

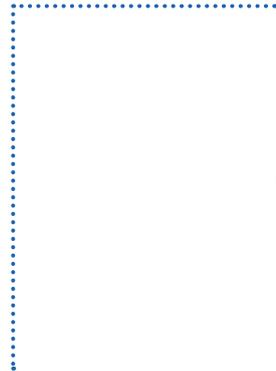


CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Référence : MAX380H160.079
- Emballage : 2 boîtiers par référence
- Dimensions d'un boîtier :
414 x 345 x 174 mm (L x W x H)
- Poids d'un boîtier : 2,3kg



- Joint d'étanchéité du couvercle
- Matériau du boîtier épais
- Résistance aux chocs



- Plusieurs Points de fixations
- Charnières sur toute la longueur
- Goupilles en nylon anti corrosion
- Soupape automatique en cas de surpression
- Poignée souple et ergonomique



Boîtiers empilables avec ouverture facile des doubles loquets.

MATERIAUX

- Polypropylène
- Nylon (loquets)
- Polymère (joints)

CERTIFICATS (Plus d'informations page suivante)

- **IP67**: Détails techniques de la résistance à l'eau et à la poussière
- **ATA300**: Spécifications pour le transport aérien
- **UN4H2**: Transport de marchandises dangereuses
- **DEF STAN 81-41, STANAG 4280 et MIL STD 810G**: Normes militaires les plus sévères

- **IP67:** Détails techniques de la résistance à l'eau et à la poussière

La certification IP67 suit la norme IEC 60529, qui spécifie les degrés de protection contre la poussière et l'eau. Le chiffre « 6 » indique que les boîtiers MAX sont entièrement protégés de la poussière, conformément aux tests de pénétration de la poussière sous vide dans la « salle de poussière » pendant 8 heures. Le chiffre « 7 » indique que le produit peut être immergé dans l'eau jusqu'à 1 mètre pendant 30 minutes sans laisser l'eau ou l'humidité pénétrer à l'intérieur du boîtier.

- **ATA300:** Spécifications pour le transport aérien

La certification ATA 300 Cat. 1 signifie que les boîtiers MAX ont passé avec succès des tests rigoureux, tels que « l'épreuve de chute » (280 chutes) et « l'épreuve de choc » qui consiste à lâcher sur le boîtier un projectile de 6 kg d'une hauteur de 0,5 mètre. Cela garantit que la valise peut résister aux chocs courants pendant le transport aérien, y compris le chargement et le déchargement, ainsi qu'aux variations de la pression atmosphérique jusqu'à 100 voyages allers-retours.

- **UN4H2:** Transport de marchandises dangereuses

La certification UN4H2 est conforme à la norme UN pour le transport des marchandises dangereuses, conformément aux directives du Manuel d'épreuves et de critères de l'UN, Chapitre III, Section 38.3. Celle-ci inclut les tests thermiques (jusqu'à -18 °C / -64,4 °F) et le test d'empilement, qui garantit la sécurité du transport des batteries au lithium et d'autres matériaux sensibles, en particulier:

- **UN3480** Batteries lithium-ion non emballées (par exemple, batterie + chargeur de batterie)
- **UN3481** Batteries lithium-ion emballées avec un équipement
- **UN3490** Batteries au lithium métal non emballées
- **UN3491** Batteries au lithium métal emballées avec un équipement (par exemple, batterie + chargeur de batterie)

- **DEF STAN 81-41, STANAG 4280 et MIL STD 810G:**

Normes militaires les plus sévères

Ces certifications suivent les normes NATO AQAP 1 et 4 en matière de qualité et de résistance. Les tests comprennent la chute verticale et horizontale, les températures élevées et basses, une chute après des températures basses. De même, des tests de vibrations selon DEF STAN, STANAG et MIL STR 810G Mthd 514.6 (vibration) et Mthd 516.6 (chute). Le MIL STD 810G Mthd 508.06 (champignons) et le Mthd 504.1 (Contamination par des fluides) ajoutent des tests supplémentaires, tels que la résistance aux moisissures et aux fluides contaminants, conformément aux spécifications de la norme MIL-STD-810G.