HONDA
The Power of Dreams

MADE IN ITALY

eGX BATTERY CASE

Introduzione nel mercato della nuova custodia per batteria, la miglior qualità per la massima sicurezza e comodità.

Sicurezza garantita

Conforme alle normative

Estendi la durata del prodotto

DATI GENERALI

- Codice prodotto: MAX380H160.079
- Imballo: 2 unità in ogni confezione
- Dimensioni singola unità:
  414 x 345 x 174 mm (L x P x A)
- Peso singola unità: 2,3 kg

www.honda-engines-eu.com

HONDA
The Power of Dreams

- Guarnizione ermetica
- Pareti spesse antiurto
- Resistenza agli urti

- Punti di fissaggio per varie applicazioni
- Cerniera lungo tutto il profilo della valigia
- Perni in nylon anti corrosione

- Valvola automatica di pressurizzazione
- Manico morbido ad alta ergonomicità

Sistema di impilabilità e chiusure di sicurezza a doppio step.

MATERIALE

- Polipropilene
- Nylon (Serrature)
- Polimero (Guarnizione)

CERTIFICAZIONI (Maggiori informazioni nella pagina successiva)

- **IP67:** Impermeabilità e Resistenza alla Polvere
- **ATA300:** Specifiche per il Trasporto Aereo
- **UN4H2:** Trasporto di Merci Pericolose
- **DEF STAN 81-41, STANAG 4280 e MIL STD 810G:** I più elevati Standard Militari

- IP67: Impermeabilità e Resistenza alla Polvere

La certificazione IP67 segue la norma IEC 60529, che specifica i gradi di protezione forniti dagli involucri dei dispositivi elettrici. Il “6” indica che le valigie sono completamente protette da polvere, conformemente ai test di penetrazione di polvere sottovuoto, corrisponde nel tenere il Case per 8 ore nella “Dust room”. Mentre il “7” indica che il prodotto può essere immerso in acqua fino a 1 metro per 30 minuti senza subire danni, grazie a test di immersione e pressurizzazione.

- ATA300: Specifiche per il Trasporto Aereo

La certificazione ATA 300 Cat. 1 implica che le valigie hanno superato test rigorosi di “Drop Test” (280 cadute) e “Impact Test” in cui un dardo di 6 kg viene fatto cadere sulla valigia da un’altezza di 0,5 metri. Questo garantisce che il contenitore possa resistere agli impatti comuni durante il trasporto aereo, inclusi carico e scarico, variazioni di pressione atmosferica fino a 100 round trip.

- UN4H2: Trasporto di Merci Pericolose

La certificazione UN4H2 è conforme alla normativa ONU per il trasporto di merci pericolose, seguendo le linee guida del Manuale di Prove e Criteri dell’ONU, Parte III, Sottosezione 38.3. Questo include test termico (a -18°C) e test di impilabilità (Stacking test), garantendo la sicurezza nel trasporto di batterie al litio e altri materiali sensibili. In particolare per:

- **UN3480** Batterie agli ioni di litio non imballate
- **UN3481** Batterie agli ioni di litio imballate con la propria attrezzatura (es. batterie + caricabatterie)
- **UN3490** Batterie al litio metallico non imballate
- **UN3491** Batterie al litio metallico imballate con la propria attrezzatura (es. batterie + caricabatterie)

- DEF STAN 81-41, STANAG 4280, and MIL STD 810G: I più elevati Standard Militari

Queste certificazioni seguono gli standard NATO AQAP 1 e 4 per la qualità e la resistenza. I test includono la resistenza all’impatto verticale e orizzontale, alta e bassa temperatura, impatto dopo il test a bassa temperatura ed il test di vibrazione secondo le specifiche DEF STAN 81-41, STANAG 4280 e MIL STD 810G Mthd 514.6 (vibration) e Mthd 516.6 (drop). Il MIL STD 810G Mthd 508.06 (Fungus) e il Mthd 504.1 (Contamination fluid) aggiunge ulteriori test, come la resistenza a muffa, funghi, fluidi contaminanti, seguendo le specifiche MIL-STD-810G.

iotta.com